

Autobind 500 HS



Relieuse industrielle pour peigne de reliure métal Autobind 500 HS avec éjection automatique des documents reliés

Descriptif

L'Autobind 500 HS est une relieuse semi-automatique pour travailler des reliures anneaux métalliques à partir de la bobine.

La vitesse de transport est variable et peut être adaptée d'une façon optimale aux différents produits. L'étagage des produits reliés se fait squamiforme sur la bande de transport.

Des reliures skip jusqu'à 5 éléments sont possibles en standard.

Séquence du travail (description courte):

La produit à relier est posé manuellement sur la table de reliure. En appuyant sur la pédale, le papier est serré automatiquement et guidé dans l'élément à relier ouvert, ensuite la reliure est fermée.

Pour la réalisation des calendriers, l'outil à crochet KAS est utilisé. Les tiges droites sont mis à disposition dans un chargeur et séparés. Ensuite ils sont formés en forme de crochet et insérés automatiquement dans l'élément ouvert avant la serrage des boucles.

Grâce à cette technologie brevetée, il n'est plus nécessaire de préparer le crochet ou de poser le crochet manuellement.

Si la fonction "éjection" est activée, le produit est éjectée au côté droit.

Ensemble de pièces de remplacement disponible en option.

Ce jeu de pièces détachées mécaniques et électroniques vous assure une disponibilité des pièces courantes en cas de besoin.

Les plus de la relieuse Autobind 500 HS :

- pour la reliure des blocs, calendriers et la reliure skip
- haute capacité de reliure grâce à une nouvelle technique d'entraînement et à l'éjection automatique du produit relié
- bande de transport automatique squamiforme
- contrôle de machine confortable avec technologie à écran tactile
- machine solide conçue pour opération permanente
- ajustage rapide et confortable sur les différents diamètres
- travail infatigable en position assise
- qualité "Made in Germany"

Caractéristiques techniques

Laize de travail : max. 500 mm

Format, côté relié : max. 500 mm / min. 60 mm

Format, côté non-relié : min. 100 mm

Épaisseur du bloc : max. 23 mm

Capacité de reliure : max. 1.700 blocs/h resp. 1.200 calendriers/h

(dépend du produit, de la logistique et de l'opérateur)

Ø réalisables : 3/16" - 1 1/8" (5,5 - 28,5)

Pas : 4:1, 3:1, 2:1

Temps de réglage de Ø à Ø : environ 15 min.

Changement de format sans changement de diamètre : environ 1 min.

Compteur de pièces : oui

Traitement des tiges droites : KAS 300

Traitement des crochets pré-formés : non

Dimensions de la machine L x l x h : 165 x 156 x 170 cm

Emballage / L x l x h : 1 boîte / 173 x 123 x 160 cm (machine)

1 boîte / 178 x 88 x 103 (bande de transport)

Poids / net, brut : 240 kg / 390 kg (machine)

60 kg / 170 kg (bande de transport)

Encombrement : 4,2 m²

Air comprimé : 7,5 bar 320 - 340 l/min

Alimentation : 230V / 50Hz

Alimentation électrique pour l'export : d'autres voltages disponibles sur demand

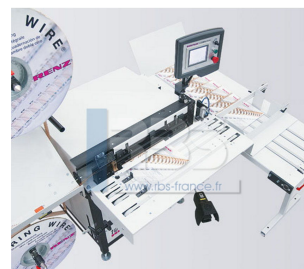
Options disponibles

- Distributeur automatique de tiges droites (jusqu'à 300 mm) KAS 300
- Set de mâchoires longueur 500 mm (Ø 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2" ou 9/16")
- Set de mâchoires longueur 500 mm (Ø 5/8", 3/4", 7/8", 1", ou 1 1/8")

Garantie

Garantie constructeur 1 an

Tous les visuels



A votre écoute

Par téléphone : 03 84 78 30 30 - **Par fax :** 03 84 78 30 78 - **Par e-mail :** contact@rbs-france.fr

Nos technico-commerciaux régionaux sont à votre écoute du lundi au vendredi de 8h00 à 19h00.

À très bientôt sur notre site www.rbs-france.fr

RBS

RENAUD BINDING SYSTEMS