

ABL 500



Ligne de production de reliure pour anneaux métallique ABL 500, pour blocs, calendriers et reliures séquentielles, le déroulement de la bobine, de même que la récupération du papier de séparation, s'effectuent automatiquement et simplement.

Descriptif

Ligne automatique pour reliure intégrale anneaux métalliques à partir de la bobine. Pour blocs, calendriers et reliures séquentielles
Plage de formats extrême de 70 mm à 500 mm, plage des diamètres de 3/16" (5,5 mm) à 1" (25,4 mm).

Le papier à relier pré-perforé est manuellement posé sur la station de pose, ensuite il est automatiquement guidé dans l'élément intégral ouvert et serré.

Pour la réalisation des calendriers, l'outil à crochet KAS 300 IL est utilisé. Les tiges droits sont mis à disposition dans un chargeur et séparés. Ensuite ils sont formés en forme de crochet et insérés automatiquement dans l'élément ouvert avant la serrage des boucles.

Le déroulement de la bobine, de même que la récupération du papier de séparation, s'effectuent automatiquement et simplement. L'enroulement de la bande de séparation permet à comprimer le volume du papier.

Extensions:

Accouplement à une assembleuse (pour des quantités importantes)

DBW retourner de couverture

KL 500 stacker de réception: avec sélection des hauteurs et du décalage de superposition transfert à une mise sous film (pour des quantités importantes).

Ensemble de pièces de remplacement disponible en option. Ce jeu de pièces détachées mécaniques et électroniques vous assure une disponibilité des pièces courantes en cas de besoin.

Les plus du produit ABL 500 :

- hautes performances: jusqu'à 2100 cycles / h
- adaptation immédiate de toute la ligne sur le moniteur de 2 à 30 minutes grâce à la technique numérique et au système QSA (quick size adjustment = poinçons débrayables)
- le contrôle centrale de la machine est basée par touche digitale à l'écran, les données de la machine se fait en caractères lisibles
- les données spécifiques à une commande sont entrées à l'écran tactile et peuvent être sauvegardées pour les commandes répétitives
- système entièrement automatique la réalisation des calendriers avec crochets
- plage de formats extrême: côté relié de 70 à 500 mm (sur demande 520 mm), côté non relié de 90 à 700 mm
- dos prolongés jusqu'à + 150 mm (max. 850 mm)
- le module ABL 500 peut être utilisé individuellement mais peut être combiné avec le module de perforation ASB 500 ultérieurement
- qualité "Made in Germany"

Caractéristiques techniques

Laize de travail : max. 500 mm

Format, côté relié : max. 500 mm (sur demande 520 mm),
min. 70 mm

Format, côté non-relié : max. 700 mm, min. 70 mm

Épaisseur du bloc : max. 20 mm

Capacité de reliure : max. 2.100 brochures/h resp. jusqu'à 1.900 calendriers/h (dépend du produit, de la logistique et de l'opérateur)

Ø réalisables : 3/16" - 1" (5,5 - 25,4 mm)

Pas : 4:1, 3:1, 2:1

Temps de réglage de Ø à Ø : 2 - 30 min. (dépend du Ø et du pas)

Changement de format sans changement de diamètre : dans quelques minutes

Changement de format avec changement de diamètre : 2 - 30 min. (dépend du Ø et du pas)

Compteur de pièces : oui

Traitement des tiges droits : KAS 300 IL

Dimensions de la machine L x l x h : 330 x 190 cm, avec bande d'étalage 330 x 230 cm

Emballage / L x l x h : caisse / 370 x 185 x 244 cm

Poids / net, brut : 1.300 kg / 1.950 kg

Encombrement : environ 6,5 m²

Air comprimé : 7,5 bar 450 - 500 l/min.

Alimentation : 3 x 400/230V / 3Kw

Alimentation électrique pour l'export : d'autres voltages disponibles sur demand

Garantie

Garantie constructeur 1 an

Tous les visuels



A votre écoute

Par téléphone : 03 84 78 30 30 - **Par fax :** 03 84 78 30 78 - **Par e-mail :** contact@rbs-france.fr

Nos technico-commerciaux régionaux sont à votre écoute du lundi au vendredi de 8h00 à 19h00.

À très bientôt sur notre site www.rbs-france.fr

RBS

RENAUD BINDING SYSTEMS