

Inline 500



Ligne de production de reliure pour anneaux métallique Inline 500, à haut rendement pour la reliure intégrale anneaux métallique à partir de la bobine.

Descriptif

Ligne de perforation et de reliure automatique, à haut rendement pour la reliure intégrale anneaux métallique à partir de la bobine. Pour blocs, calendriers et reliures séquentielles.

La Inline 500 est constitué d'un module de perforation ASM 500 et de l'ABL 500, une relieuse automatique pour la reliure intégrale.

Plage de formats extrême de 70 mm à 500 mm, plage des diamètres de 3/16" (5,5 mm) à 1" (25,4 mm).

Le papier à relier pré-perforé est manuellement posé sur la station de pose ou automatiquement alimenté d'une assembleuse, ensuite il est automatiquement guidé dans l'élément intégral ouvert et serré.

Pour la réalisation des calendriers, l'outil à crochet KAS 300 IL est utilisé. Les tiges droites sont mis à disposition dans un chargeur et séparés. Ensuite ils sont formés en forme de crochet et insérés automatiquement dans l'élément ouvert avant la serrage des boucles.

Le déroulement de la bobine, de même que la récupération du papier de séparation, s'effectuent automatiquement et simplement. L'enroulement de la bande de séparation permet à comprimer le volume du papier.

Extensions:

Accouplement à une assembleuse (pour des quantités importantes)

DBW retourner de couverture

KL 500 stacker de réception: avec sélection des hauteurs et du décalage de superposition transfert à une mise sous film (pour des quantités importantes).

Ensemble de pièces de remplacement disponible en option. Ce jeu de pièces détachées mécaniques et électroniques vous assure une disponibilité des pièces courantes en cas de besoin.

Les plus du produit Inline 500 :

- Haut rendement: jusqu'à 2200 cycles de perforation/h, jusqu'à 2100 cycles de reliure/h
- Adaptation immédiate de toute la ligne sur le moniteur de 2 à 30 minutes grâce à la technique numérique et au système QSA (quick size adjustment = poinçons débrayables)
- Le contrôle centrale de la machine est basée par touche digitale à l'écran, les données de la machine se fait en caractères lisibles
- Les données spécifiques à une commande sont entrées à l'écran tactile et peuvent être sauvegardées pour les commandes répétitives
- Système entièrement automatique la réalisation des calendriers avec crochets
- Plage de formats extrême: côté relié de 70 à 500 mm (sur demande 520 mm), côté non relié de 90 à 700 mm
- Dos prolongés jusqu'à + 150 mm (max. 850 mm)
- Opération entièrement automatique "en ligne" pour blocs et calendriers d'une épaisseur de 4 mm
- Pose répétitive des pincées manuellement séparées pour blocs et calendriers avec une épaisseur de = 4 mm. Déroulement: séparation manuelle - pose - perforation - ré-assemblage - reliure - retournement de la couverture - réception des documents
- Utilisation de la station ABL 500 en tant que machine "solo" comme ligne de reliure automatique. Déroulement: pose de documents pré-perforés - reliure - retournement de la couverture - réception des documents
- Au module ABL 500 en tant que machine "solo" pourra être rajouté à n'importe quel moment le module de perforation ASM 500
- Qualité "Made in Germany"

Caractéristiques techniques

Laize de travail : max. 500 mm

Format, côté relié : max. 500 mm, sur demande 520 mm,
min. 70 mm

Format, côté non-relié : max. 700 mm, min. 90 mm

Épaisseur de perforation : max. 4 mm

Épaisseur du bloc : max. 20 mm

Capacité de perforation et de reliure : jusqu'à 2.100 brochures/h resp. jusqu'à 1.900 calendriers/h (dépend du produit, de la logistique et de l'opérateur)

Ø réalisables : 3/16" (5,5 mm) à 1" (25,4 mm)

un jeu de mâchoires est nécessaire pour chaque diamètre

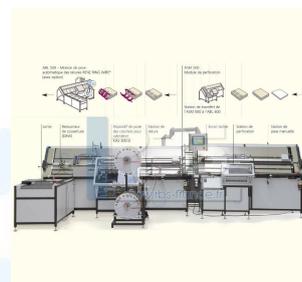
Pas : 4:1, 3:1, 2:1

Temps de réglage de \emptyset à \emptyset : 2 - 30 min. (dépend du diamètre et du pas)
Changement de format sans changement de diamètre : dans quelques minutes
Changement de format avec changement de diamètre : 2 - 30 min. (dépend du diamètre et du pas)
Compteur de pièces : oui
Traitement des tiges droites : KAS 300 IL
Dimensions de la machine L x l x h : 5.900 x 2.400 cm avec bande d'étalage
Emballage / L x l x h : caisse
Poids / net, brut : net 2.400 kg, brut 3.400 kg
Encombrement : environ 15 m²
Air comprimé : 7,5 bar 450 - 500 l/min.
Alimentation : 3 x 400/230 V, 3 Kw
Alimentation électrique pour l'export : d'autres voltages disponibles sur demand

Garantie

Garantie constructeur 1 an

Tous les visuels



A votre écoute

Par téléphone : 03 84 78 30 30 - Par fax : 03 84 78 30 78 - Par e-mail : contact@rbs-france.fr

Nos technico-commerciaux régionaux sont à votre écoute du lundi au vendredi de 8h00 à 19h00.

À très bientôt sur notre site www.rbs-france.fr

RENAUD BINDING SYSTEMS