

# Inline 750



Ligne de production de reliure pour anneaux métallique Inline 750, constitué d'un module de perforation ASM 750 et de l'ABL 750, une relieuse automatique pour la reliure intégrale.

## Descriptif

Ligne de perforation et de reliure automatique, à haut rendement pour la reliure intégrale anneaux métalliques à partir de la bobine. Pour blocs, calendriers et reliures séquentielles.

Ligne de production de la dernière génération avec réglage du format entièrement automatique.

La Inline 750 est constitué d'un module de perforation ASM 750 et de l'ABL 750, une relieuse automatique pour la reliure intégrale.

Plage de formats extrême de 70 mm à 500 mm, plage des diamètres de 3/16" (5,5 mm) à 1" (25,4 mm).

Le papier à relier pré-perforé est manuellement posé sur la station de pose ou automatiquement alimenté d'une assembleuse, ensuite il est automatiquement guidé dans l'élément intégral ouvert et serré.

Pour la réalisation des calendriers, l'outil à crochet KAS 300 IL est utilisé. Les tiges droites sont mis à disposition dans un chargeur et séparés. Ensuite ils sont formés en forme de crochet et insérés automatiquement dans l'élément ouvert avant la serrage des boucles.

Le déroulement de la bobine, de même que la récupération du papier de séparation, s'effectuent automatiquement et simplement. L'enroulement de la bande de séparation permet à comprimer le volume du papier.

Extensions:

Accouplement à une assembleuse (pour des quantités importantes)

procédé de perforation intégré pour trou de suspension vis-à-vis le côté relié

DBW retourner de couverture

KL 750 stacker de réception: avec sélection des hauteurs et du décalage de superposition

transfert à une mise sous film (pour des quantités importantes)

Les plus du produit Inline 750 :

- Le contrôle centrale de la machine est basée par touche digitale à l'écran, les données de la machine se fait en caractères lisibles
- Les données spécifiques à une commande sont entrées à l'écran tactile et peuvent être sauvegardées pour les commandes répétitives
- Système entièrement automatique la réalisation des calendriers avec crochets
- Plage de formats extrême: côté relié de 100 à 750 mm, côté non relié de 120 à 800 mm
- Dos prolongés jusqu'à + 150 mm (max. 850 mm)
- Transport du produit à relier avec courroie dentée à faible usure
- Opération entièrement automatique "en ligne" pour blocs et calendriers d'une épaisseur de 4 mm
- Pose répétitive des pincées manuellement séparées pour blocs et calendriers avec une épaisseur de = 4 mm. Déroulement: séparation manuelle - pose - perforation - ré-assemblage - reliure - retournement de la couverture - réception des documents
- Au module ABL 750 en tant que machine "solo" pourra être rajouté à n'importe quel moment le module de perforation ASM 750
- Qualité "Made in Germany"

## Caractéristiques techniques

Laize de travail : max. 750 mm

Format, côté relié : max. 750 mm, min. 100 mm

Format, côté non-relié : max. 800 mm, min. 120 mm

Épaisseur de perforation : max. 4,5 mm

Épaisseur du bloc : max. 20 mm

Ø réalisables : 3/16" à Ø 1" (6,9 - 25,4 mm)

Pas : 3:1, 2:1

Mémoire : 50 cases mémoire

Compteur de pièces : oui

Traitement des tiges droites : KAS 200 IL, KAS 300 IL, KAS 500 IL

Dimensions de la machine L x l x h : 9,2 x 5 x 1,9 m

Poids / net, brut : environ 4.000 kg selon la configuration de la machine

Encombrement : environ 50 - 60 m<sup>2</sup> selon la configuration de la machine

Air comprimé : 7 bar, 750 - 800 l / min.

Alimentation : 3 x 230/400V / 50Hz / 3ph

Alimentation électrique pour l'export : d'autres voltages disponibles sur demand

## Garantie

Garantie constructeur 1 an

## Tous les visuels



## A votre écoute

Par téléphone : 03 84 78 30 30 - Par fax : 03 84 78 30 78 - Par e-mail : [contact@rbs-france.fr](mailto:contact@rbs-france.fr)

Nos technico-commerciaux régionaux sont à votre écoute du lundi au vendredi de 8h00 à 19h00.

À très bientôt sur notre site [www.rbs-france.fr](http://www.rbs-france.fr)

# RBS

RENAUD BINDING SYSTEMS