

GP 4 AEM



Filmeuse compact GP4 AEM, aux dimensions de 470x555mm et avec abaissement électrique du cadre de soudure.

Descriptif

La filmeuse Compact GP 4 AEM, avec cadre de soudure de dimensions 470 x 555 mm et avec abaissement électrique du cadre de soudure

Disponible aussi en format 670 x 840 mm et/ou Inox pour produit d'alimentation.

L'évacuation du produit est automatique.

Le mode de fonctionnement est simple, le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est poussé par l'opérateur sous le cadre de soudure.

Le bras de soudure descend et fait une soudure/coupe en forme de « L ».

Dès la remontée du bras, le convoyeur évacue le produit vers le tunnel de rétraction.

Le produit ressort automatiquement sous film rétracté à l'autre bout de la machine.

Cette nouvelle génération de machine est équipée d'un contrôle précis de la température de soudure (+- 3°C) constant quelque soit la cadence de travail.

Table d'introduction et dérouleur : d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit.

Réglage par manivelle et vis sans fin de la hauteur du tapis par rapport au plan de soudure +0 -80 mm.

Un seul réglage pour le tapis d'éjection et le convoyeur à rouleaux dans le tunnel de rétraction.

Choix du mode de fonctionnement au coup par coup ou cadencé

Sécurité à l'abaissement du cadre de soudure, verrouillage électromagnétique du cadre de soudure par double électro-aimant.

Afficheur digital de la température du tunnel de rétraction, régulation de la température du tunnel de rétraction, gestion de l'arrêt différé de la machine sur seuil de température.

Soudure par impulsion avec contrôle précis +-3°C et constant de la température.

Lecture par thermocouple de la température de soudure afin que la qualité de la soudure soit constante quel que soit la cadence de travail.

Fonction d'économie d'énergie permanente agissant sur la vitesse du convoyeur du tunnel et sur la soufflerie.

Transfert automatique du produit vers le tunnel de rétraction par bande transporteuse d'éjection, temps d'éjection réglable.

Construction mécano soudée sur châssis porteur.

Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure.

Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure.

Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné \varnothing 1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras.

Molette de perforation à position réglable.

Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central entraînement par courroie trapézoïdale.

Rouleau de passage intermédiaire \varnothing 20 mm pour ajuster la jonction cadre/tunnel.

Convoyeur à barreaux siliconés \varnothing 12 mm au pas de 38,1 mm, barreaux réglables fixes ou tournants.

Hauteur de voûte variable pour ajuster le volume de chauffe au volume du produit, réglages des flux par obturation des buses d'air, voûte électro zinguée, isolation multicouche : 2 x 30 mm laine de roche, tunnel à économie d'énergie avec recyclage d'air, ventilation centrifuge, résistance blindée.

Bac à chutes intégré, 4 Roulettes de transport et 4 pieds vérin, couleurs standard gris (Ral 7035) et orange (Ral 2004).

Notice d'utilisation en Français, kit de pièces de premières urgences, machine conforme aux normes CE.

Caractéristiques techniques

Fermeture du bras : Pneumatique

Cadre de soudure : 470 x 555 mm

Longueur maxi. du produit* : 530 mm

Largeur maxi. du produit* : 400 mm

Hauteur maxi. du produit* : 200 mm

Poids maxi. du produit : 10 kg

Type de film : Polyoléfines, PE

Laize maxi. du film : 600 mm
Diamètre maxi. de la bobine : 300 mm
Longueur de rétraction : 640 mm
Alimentation électrique : 400 V - 3 phases + E - 8 kW
Alimentation pneumatique : -
Poids brut : 450 kg
Emballage caisse bois : 220 x 93 x h 165 cm
* Ces dimensions maxi ne peuvent pas être réalisées simultanément.

Options disponibles

- Version Inox pour les applications alimentaires.
- Tapis de sortie inclinable : Tapis de sortie inclinable à rouleaux libres pour permettre la récupération des produits en sortie.
- Double porte bobine
- Tapis à maille téflon : Tapis à maille téflon, principalement pour l'utilisation avec du film PE. Ce tapis est fixé au dessus du tapis d'origine à barreaux siliconés.
- Tapis à barreaux rapprochés : Tapis à barreaux rapprochés. Le pas des barreaux dans le tunnel passe de 38,1 à 25,4 mm. Cette option est nécessaire pour les petits produits.
- Tunnel rehaussé : La hauteur de passage dans le tunnel est rehaussée de 100 mm et passe de : 200 à 300 mm
- Dérouleur de film assisté : Dérouleur de film assisté par un moteur électrique pour faciliter le débobinage du film. Attention : cette option ne permet pas d'utiliser des bobines de film d'un diamètre extérieur
- Compresseur incorporé : Compresseur silencieux embarqué pour les modèles APM lorsqu'une alimentation pneumatique n'est pas disponible.
- Table soufflante : Table soufflante, cette option permet par un souffle d'air de laisser le film ouvert en permanence au dessus du plateau d'introduction et ainsi de faciliter l'introduction du produit entre les deux faces du film.
- Version GP4 EP : équipée d'un porte bobine motorisé et d'une épingle de retournement du film à 90°. Le module EP vient en remplacement de la table porte bobine standard. Cette option offre une alternative entre la solution standard et une solution toute automatique.

Garantie

Garantie constructeur 1 an

Tous les visuels



Version Inox pour les applications alimentaires



En option : Dérouleur de film assisté

Prix indicatif : 17 830,00 €
ou à partir de 363,20 € / mois grâce à nos offres de financement.

A votre écoute

Par téléphone : 03 84 78 30 30 - Par fax : 03 84 78 30 78 - Par e-mail : contact@rbs-france.fr

Nos technico-commerciaux régionaux sont à votre écoute du lundi au vendredi de 8h00 à 19h00.

À très bientôt sur notre site www.rbs-france.fr