56 PLUS

Le massicot Mohr 56 PLUS est conçu pour le marché spécifique de l'impression digitale

Descriptif

Le massicot Mohr 56 PLUS est construit pour durer. Il est programmable et utilise la technologie hydraulique. Le large spectre des clients/utilisateurs n'apprécie pas seulement la simplicité de mise en oeuvre mais égale-ment la robustesse et la durabilité des machines. La très grande précision des massicots Mohr est obtenue par la construction monobloc et la mesure directe. Le mouvement oscillant de la coupe est entrainé hydrauliquement sur les 3 modèles. Ceci permet de régler la temporisation au point mort de la lame (en fonction de la nature de la matière à couper). Le traitement anticorrosion de la vaste table la rend particulièrement lisse et permet de mouvoir les rames de papier très facilement. Le modèle 80 est équipé d'une table soufflante. La pression est réglable de manière continue. On peut également régler le temps de pression avant coupe afin de l'optimiser en fonction des qualités de papier ou de carton à couper. Des leds matérialisent la ligne de coupe pour guider l'opérateur.

Points importants :

- Nombreuses fonctionnalités programmables
- Changement de lame facilité par arrêt automatique au point mort bas, réglage fin sur le devant et menu à l'écran.
- Bâti mono-bloc à stabilité optimisée pour absorber les forces produites durant le processus de coupe de la meilleure façon possible, et garantir un maximum de précision de coupe.
- Maintenance réduite grâce à l'emploi de matériaux innovants
- Intégration au flux numérique (gamme NET)

Le massicot MOHR 56 PLUS bénéficie de l?expérience acquise depuis de nombreuses années sur les plus grandes ouvertures de la gamme :

- Un système hydraulique surdimensionné avec une double pompe assure un service durable et sûr.
- Guidage de la butée arrière par roulement à billes linéaire, sans entretien et extrêmement précis.
- Un éjecteur de réglette de coupe facilite et abrège le changement de lame.
- Le capot arrière transparent procure la meilleure luminosité possible
- L'encodeur rotatif est monté directement sur la vis sans fin pour un positionnement de haute précision
- Des leds visualisent la ligne de coupe quelle que soit la nature du matériau à couper
- La table est protégée des frottements de la butée arrière par des racleurs en plastique montés sur ressort.
- Le réglage de profondeur de la lame est facilité par sa disposition frontale

Pilotage de la machine au travers d'un écran tactile couleur de 18,5 ". Les séquences répétitives peuvent être sauvegardées et adaptées à tout moment. Le système comporte 1998 mémoires. En raison de l'intégration au flux numérique compucut® les données sont fournies par ppf ou jdf directement du prépresse. Compucut® génère le programme de coupe automatiquement. Un lecteur de code-barres intégré à la machine démarre automatiquement le programme. Ceci permet de réduire le temps de préparation proche de zéro. La visualisation du processus fournit à l'opérateur une animation graphique de la manipulation du matériau. Ceci minimise considérablement les risques d'erreurs.

Caractéristiques techniques

Largeur de coupe mm : 560
Profondeur (C) mm : 560
Hauteur de coupe mm : 80
Profondeur table (D) mm : 670
Pression min/max. daN : 180/1200
Vitesse butée arrière mm/sec : 70
Vitesse de coupe Cycles/min. : 20
Épaisseur lame mm : 9.70
Réserve affutage mm : 22
Coupe mini avec plaque mm : 50
Coupe mini sans plaque mm : 15
Émission de bruit (EN 13023) dB : 64,7
Largeur (B) mm : 1150
Profondeur (A) mm : 1670
Hauteur (E) mm : 1500
Poids net kg : 575

Charge au sol daN/m² : 330
Surcharge dynamique % : 20
Puissance kVA : 2.2
Émission de chaleur BTU/h : 7.13

Tous les visuels

A votre écoute

Par téléphone : 03 84 78 30 30 - **Par fax :** 03 84 78 30 78 - **Par e-mail :** contact@rbs-france.fr
Nos technico-commerciaux régionaux sont à votre écoute du lundi au vendredi de 8h00 à 19h00.
À très bientôt sur notre site www.rbs-france.fr

RENAUD BINDING SYSTEMS