80 PLUS

Les massicots Mohr sont conçus pour le marché spécifique de l'impression digitale et utilisent la technologie hydraulique pour travailler.

Descriptif

Les massicots Mohr sont conçus pour le marché spécifique de l'impression digitale.

Les massicots Mohr sont construits pour durer. Ils sont programmables et utilisent la technologie hydraulique.

Le large spectre des clients/utilisateurs n'apprécie pas seulement la simplicité de mise en oeuvre mais également la robustesse et la durabilité des machines. La

très grande précision des massicots Mohr est obtenue par la construction monobloc et la mesure directe. Le mouvement oscillant de la coupe est entraîné hydrauliquement

sur les 3 modèles. Ceci permet de régler la temporisation au point mort de la lame (en fonction de la nature de la matière à couper). Le traitement anticorrosion de la vaste table la rend particulièrement lisse et permet de mouvoir les rames de papier très facilement. Le modèle 80 est équipé d'une table soufflante.

La pression est réglable de manière continue.

On peut également régler le temps de pression avant coupe afin de l'optimiser en fonction des qualités de papier ou de carton à couper. Des leds matérialisent la ligne de coupe pour guider l'opérateur.

Points importants

Nombreuses fonctionnalités programmables

Changement de lame facilité par arrêt automatique au point mort bas, réglage fin sur le devant et menu à l'écran.

Bâti mono-bloc à stabilité optimisée pour absorber les forces produites durant le processus de coupe de la meilleure façon possible, et garantir un maximum de précision de coupe.

Maintenance réduite grâce à l'emploi de matériaux innovant

Intégration au flux numérique (gamme PLUS)

Les massicots MOHR bénéficient de l'expérience acquise depuis de nombreuses années sur les plus grandes ouvertures de la gamme

Un système hydraulique surdimensionné avec une double pompe assure un service durable et sûr.

Un éjecteur de réglette de coupe facilite et abrège le changement de lame.

Le capot arrière transparent procure la meilleure luminosité possible

L'encodeur rotatif est monté directement sur la vis sans fin pour un positionnement de haute précision

Des leds visualisent la ligne de coupe quelle que soit la nature du matériau à couper

La table est protégée des frottements de la butée arrière par des racleurs en plastique montés sur ressort.

Le réglage de profondeur de la lame est facilité par sa disposition frontale

Des équipements très complets

Version PLUS

Pilotage de la machine au travers d'un écran tactile couleur de 18,5 pouces. Les séquences répétitives peuvent être sauvegardées et adaptées à tout moment. Le système comporte 1998 mémoires. En raison de l'intégration au flux numérique compucut les données sont fournies par ppf ou jdf directement du pré presse. Compucut génère le programme de coupe automatiquement. Un lecteur de code-barres intégré à la machine démarre automatiquement le programme. Ceci permet de réduire le temps de préparation proche de zéro. La visualisation du processus fournit à l'opérateur une animation graphique de la manipulation du matériau. Ceci minimise considérablement les risques d'erreurs.

Fonctions additionnelles par rapport à la version ECO.

Les données du prépresse servent de base pour établir les programmes de coupe (P. Net Service Compucut)

Un lecteur de code-barres facilite l'identification des programmes de coupe

La visualisation du processus fournit une animation graphique des cycles de coupe et réduit les risques d'erreurs

Rapport et statistiques de production pour connaître les données de performance de la machine

1998 programmes

Contrôle de production

Duplication des programmes

RENZ UD BINDING SYSTEMS

L'intégration dans le flux numérique avec P. Net est en standard sur toutes les versions PLUS.

Le composant central du réseau est le serveur P. Net qui forme le principal système de contrôle pour les services P. Net suivants :

EPSV

EPSV est une abréviation du terme germanique pour administration des programmes externes de coupe. Avec EPSV, un nombre indéterminé de programmes de coupe peut être mémorisé sur le serveur P.PLUS. En outre, le serveur organise un échange rapide et efficace des programmes de coupe entre tous les massicots qui sont connectés.

COMPUCUT

Depuis plus de 25 ans, Compucut a permis de générer des programmes de coupe en dehors des massicots, réduisant les temps de programmation machine à zéro. Ceci accroît la productivité même pour des programmes de coupe très simples. Directement à partir du pré-presse les données sont fournies par les dossiers ppf ou jdf.

A partir de ces dossiers, Compucut génère le programme de coupe correspondant, manuellement ou automatiquement, en fonction du souhait de l'utilisateur.

Compucut optimise automatiquement les programmes de coupe en ajoutant les observations requises, les fonctions additionnelles et l'information des opérateurs. Une fois le programme enregistré, il sera envoyé à la machine via P. Net. L'opérateur peut voir une représentation graphique de la feuille et une animation de la manipulation. Ce procédé de visualisation minimise le risque d'erreurs de manière très significative.

CODE-BARRES

Le massicot a un scanner incorporé. Une fois le code lu, le programme correspondant est automatiquement activé. Aucune recherche pour trouver le bon programme n'est nécessaire et par conséquent, il n'y a aucun risque d'erreurs.

Caractéristiques techniques

Modèles : 80
Largeur de coupe mm : 800
Profondeur (C) mm : 800
Hauteur de coupe mm : 100
Profondeur table (D) mm : 670
Pression min/max. daN : 180/2700
Vitesse butée arrière mm/sec : 130
Vitesse de coupe Cycles/min. : 20
Epaisseur lame mm : 11.75
Réserve affutage mm : 25
Coupe mini avec plaque mm : 50
Coupe mini sans plaque mm : 15
Emission de bruit (EN 13023) dB : 64,7
Voir photo 4 pour les dimensions ci-dessous :
Largeur (B) mm : 1550
Profondeur (A) mm : 1970
Hauteur (E) mm : 1500

Poids net kg : 900
Charge au sol daN/m2 : 626
Surcharge dynamique % : 20
Puissance kVA : 4
Emission de chaleur BTU/h : 12.97

Options disponibles

- 2 lames carbure Ã la place des HSS
- Existe en version sans Compucut
- Disponible avec tables latérale

Tous les visuels

Prix indicatif : 40 700,00 €
ou à partir de 829,06 € / mois grâce à nos offres de financement.

A votre écoute

Par téléphone : 03 84 78 30 30 - **Par fax :** 03 84 78 30 78 - **Par e-mail :** contact@rbs-france.fr

Nos technico-commerciaux régionaux sont à votre écoute du lundi au vendredi de 8h00 à 19h00.

À très bientôt sur notre site www.rbs-france.fr

RENAUD BINDING SYSTEMS